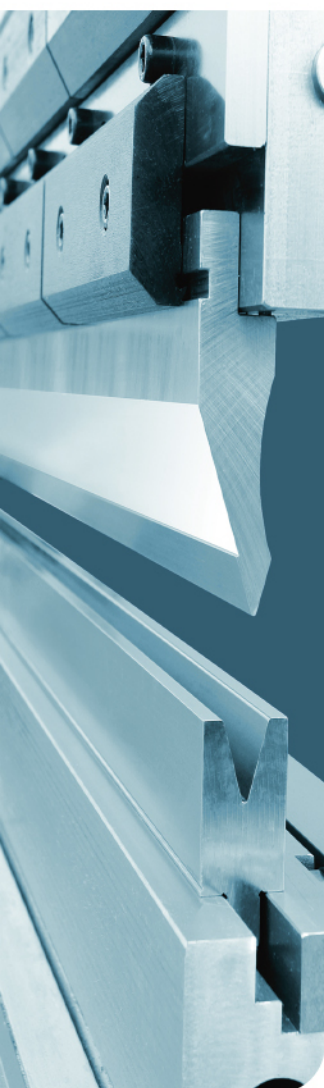




E系列剪折机床专用数控装置

E-series CNC Controller for
Press Brake & Shearing Machine



南京埃斯顿自动化股份有限公司十几年来专业从事锻压机械自动化产品的研发、生产、销售及服务。在金属板材加工自动控制领域，拥有丰富的经验及良好的信誉。

公司突出的优势是为用户提供包括从方案设计、到控制系统、伺服系统、液压系统、电气控制柜的完整解决方案，让机械设备制造商在“一站式”服务模式下，免除在自动控制方面所有的后顾之忧。

Estun Automation Co., Ltd., specializes in the technical consultation, R&D, manufacturing, marketing and after-sales service of automation products for metalforming machinery for over 10 years. Our company has rich experience and enjoys a good reputation in the field of sheet metal working automation control.

The most remarkable advantage of Estun is the machine manufacturers are supported by Estun with one-stop total solution service for all their worries on the automation control industry. Estun is always contributing to provide customers with first-class services, from project design to production, and delivery of NC and CNC system, servo system, hydraulic system and electrical cabinets, etc.

- 04 E10-S单轴数显
E10-S One Axis Position Display Unit
- 06 E10-D双轴数显
E10-D Dual Axis Position Display Unit
- 08 E21S剪板机数控装置
E21S CNC Controller for Shearing Machine
- 10 E21折弯机数控装置
E21 CNC Controller for Press Brake
- 12 E200S剪板机数控装置
E200-S CNC Controller for Shearing Machine
- 14 E200折弯机数控装置
E200 CNC Controller for Press Brake
- 16 E210S剪板机数控装置
E210S CNC Controller for Shearing Machine
- 18 E210折弯机数控装置
E210 CNC Controller for Press Brake
- 20 外形尺寸
Dimension
- 22 其他附件
Accessories



E10-S

单轴数显装置
One Axis Position Display Unit



产品特性 / Features

- 后挡料位置显示
 - 分辨率: 0.01mm / 0.001 inch
- Back gauge position display
 - Resolution: 0.01mm / 0.001 inch
- 剪切计数
- Stock counter
- 剪程时间设定
- Stroke length setting
- 单边定位指示
- One side positioning indication
- 软限位功能
- Software limitation
- 断电记忆
- Power-down memorization

性能参数 / Specification

显示	Display
2排6位LED数码管显示	2 rows 6 digits LED
系统电源	Power
电压: 24V±10%	24V±10%
电流: 1安培	1A
编码器接口	Encoder interface
增量型编码器	Incremental encoder
编码器最大计数频率: 50kHz	Encoder frequency: Max.50kHz
电压: 12V±4%	Supply: 12V±4%
电流: 最大200毫安	I _{max} .200mA
输入通道	Input channel
输入电压: DC24V ±10%	Voltage: DC24V ±10%
电流: 最大20毫安	I _{max} .20mA
输出通道	Output channel
外接电压: DC24V ±10%	Voltage: DC24V ±10%
电流: 最大200毫安	I _{max} .200mA
环境	Environment
工作温度: 0~40℃	Operation temperature: 0~40℃
存储温度: -20~55℃	Storage temperature: -20~55℃
相对湿度: 30%~95%	Relative humidity: 30%~95%

E10-D

双轴数显装置
Dual Axes Position Display Unit



产品特性 / Features

- X轴后挡料和Y轴挡块位置显示
分辨率: 0.1mm或0.001 inch
 - 保压时间设定
 - 单边定位指示
 - 软限位功能
 - 断电记忆
- X axis and Y axis position display
Resolution: 0.1mm or 0.001 inch
 - Holding time setting
 - One side positioning indication
 - Software limitation
 - Power-down memorization

性能参数 / Specification

显示	Display
2排6位LED数码管显示	2 rows 6 digits LED
系统电源	Power
电压: 24V±10%	24V±10%
电流: 1安培	1A
编码器接口	Encoder interface
增量型编码器	Incremental encoder
编码器最大计数频率: 50kHz	Encoder frequency: Max.50kHz
电压: 12V±4%	Supply: 12V±4%
电流: 最大200毫安	I _{max} .200mA
输入通道	Input channel
输入电压: DC24V ±10%	Voltage: DC24V ±10%
电流: 最大20毫安	I _{max} .20mA
输出通道	Output channel
外接电压: DC24V ±10%	Voltage: DC24V ±10%
电流: 最大200毫安	I _{max} .200mA
环境	Environment
工作温度: 0~40℃	Operation temperature: 0~40℃
存储温度: -20~55℃	Storage temperature: -20~55℃
相对湿度: 30%~95%	Relative humidity: 30%~95%

E21S

剪板机数控装置
CNC Controller for Shearing Machine



产品特性 / Features

- 后挡料控制
 - 控制普通电机或变频器
 - 智能定位
 - 双路可编程数字输出
 - 工件计数
 - 40个程序存储
每个程序25步
 - 单边定位
 - 退让功能
 - 参数一键备份与恢复
 - 公英制
 - 中 / 英文
- Backgauge control
 - Control for general AC motors,frequency inverter
 - Intelligent positioning
 - Double programmable digital output
 - Stock counter
 - Program memory of up to 40 programs
up to 25 steps per program
 - One side positioning
 - Retract function
 - One key backup / restore of parameters
 - mm / Inch
 - Chinese / English

性能参数 / Specification

显示	Display
160 x 160 LCD显示	160 x 160 LCD display
系统电源	Power
电压：24V±10%	24V±10%
电流：1安培	1A
编码器接口	Encoder interface
增量型编码器	Incremental encoder
编码器最大计数频率：100kHz	Encoder frequency: Max.100kHz
电压：12V±5%	Supply: 12V±5%
电流：最大150毫安	I _{max} .150mA
输入通道	Input channel
输入电压：24V ±10%	Voltage: 24V ±10%
单通道电流：最大20毫安	I _{max} .20mA
输出通道	Output channel
外接电压：24V ±10%	Voltage: 24V ±10%
单通道电流：最大70毫安	I _{max} .70mA
环境	Environment
工作温度：0~40℃	Operation temperature: 0~40℃
存储温度：-20~55℃	Storage temperature: -20~55℃
相对湿度：30%~95%	Relative humidity: 30%~95%

E21

折弯机数控装置
CNC Controller for Press Brake



产品特性 / Features

- 后挡料与挡块控制
 - 控制普通电机或变频器
 - 智能定位
 - 工件计数
 - 保压卸荷时间设定
 - 40个程序存储
每个程序25步
 - 单边定位
 - 退让功能
 - 参数一键备份与恢复
 - 公英制
 - 中 / 英文
- Backgauge and block control
 - Control for general AC motors,frequency inverter
 - Intelligent positioning
 - Stock counter
 - Holding / decompression time setting
 - Program memory of up to 40 programs
up to 25 steps per program
 - One side positioning
 - Retract function
 - One key backup / restore of parameters
 - mm / Inch
 - Chinese / English

性能参数 / Specification

显示	Display
160 x 160 LCD显示	160 x 160 LCD display
系统电源	Power
电压：24V±10%	24V±10%
电流：1安培	1A
编码器接口	Encoder interface
增量型编码器	Incremental encoder
编码器最大计数频率：100kHz	Encoder frequency: Max.100kHz
电压：12V±5%	Supply: 12V±5%
电流：最大150毫安	I _{max} .150mA
输入通道	Input channel
输入电压：24V ±10%	Voltage: 24V ±10%
单通道电流：最大20毫安	I _{max} .20mA
输出通道	Output channel
外接电压：24V ±10%	Voltage: 24V ±10%
单通道电流：最大70毫安	I _{max} .70mA
环境	Environment
工作温度：0~40℃	Operation temperature: 0~40℃
存储温度：-20~55℃	Storage temperature: -20~55℃
相对湿度：30%~95%	Relative humidity: 30%~95%

E200-S

剪板机数控装置
CNC Controller for Shearing Machine



专利号 Patent
ZL200510041014.9

产品特性 / Features

- 后挡料控制
 - 总线方式控制伺服系统
 - 剪程控制
 - 双路可编程数字输出
 - 40个程序存储
每个程序25步
 - 单边定位
 - 退让功能
 - 公英制
 - 中 / 英文
- Backgauge control
 - BUS mode control servo system
 - Stroke length limitation
 - Double programmable digital output
 - Program memory of up to 40 programs
up to 25 steps per program
 - One side positioning
 - Retract function
 - mm / Inch
 - Chinese / English

性能参数 / Specification

显示	Display
240 x 128 LCD显示	240 x 128 LCD display
系统电源	Power
电压: 24V±10%	24V±10%
电流: 1安培	1A
编码器接口	Encoder interface
增量型编码器	Incremental encoder
编码器最大计数频率: 50kHz	Encoder frequency: Max.50kHz
电压: 12V±4%	Supply: 12V±4%
电流: 最大200毫安	I _{max} .200mA
输入通道	Input channel
输入电压: DC24V±10%	Voltage: DC24V±10%
电流: 最大20毫安	I _{max} :20mA
输出通道	Output channel
外接电压: DC24V±10%	Voltage: DC24V±10%
电流: 最大200毫安	I _{max} .200mA
环境	Environment
工作温度: 0~40℃	Operation temperature: 0~40℃
存储温度: -20~55℃	Storage temperature: -20~55℃
相对湿度: 30%~95%	Relative humidity: 30%~95%

E200

折弯机数控装置
CNC Controller for Press Brake



专利号 Patent
ZL200510041014.9

产品特性 / Features

- 后挡料与挡块控制
 - 总线方式控制伺服系统
 - 工件计数
 - 40个程序存储
每个程序25步
 - 单边定位
 - 退让功能
 - 公英制
 - 中 / 英文
- Backgauge and block control
 - BUS mode control servo system
 - Stock counter
 - Program memory of up to 40 programs
up to 25 steps per program
 - One side positioning
 - Retract function
 - mm / Inch
 - Chinese / English

性能参数 / Specification

显示	Display
240 x 128 LCD显示	240 x 128 LCD display
系统电源	Power
电压：24V±10%	24V±10%
电流：1安培	1A
编码器接口	Encoder interface
增量型编码器	Incremental encoder
编码器最大计数频率：50kHz	Encoder frequency: Max.50kHz
电压：12V±4%	Supply: 12V±4%
电流：最大200毫安	I _{max} .200mA
输入通道	Input channel
输入电压：DC24V±10%	Voltage: DC24V±10%
电流：最大20毫安	I _{max} :20mA
输出通道	Output channel
外接电压：DC24V±10%	Voltage: DC24V±10%
电流：最大200毫安	I _{max} .200mA
环境	Environment
工作温度：0~40℃	Operation temperature: 0~40℃
存储温度：-20~55℃	Storage temperature: -20~55℃
相对湿度：30%~95%	Relative humidity: 30%~95%

E210S

剪板机数控装置
CNC Controller for Shearing Machine



产品特性 / Features

- 后挡料控制
 - 总线方式控制伺服系统
 - 剪切角控制
 - 间隙控制
 - 剪程控制
 - 100个程序存储
 - 每个程序有25个工步
 - 机床动作逻辑控制
 - 相对位置编程
 - 工件计数
 - I / O端口柔性配置
 - 单边定位
 - 退让功能
 - 公英制
 - 中 / 英文
- Backgauge control
 - BUS mode control servo system
 - Cutting angle control
 - Cutting gap control
 - Stroke length limitation
 - Program memory of up to 100 programs
 - 25 steps per program
 - Machine movement logic control
 - Relative position program
 - Stock counter
 - Flexible I / O configuration
 - One side positioning
 - Retract function
 - mm / Inch
 - Chinese / English

性能参数 / Specification

显示	Display
5.6寸彩色LCD显示	5.6 inch colour LCD display
分辨率：640 x 480	Resolution: 640 x 480
系统电源	Power
电压：24V±10%	24V±10%
电流：2安培	2A
编码器接口	Encoder interface
增量型编码器	Incremental encoder
编码器最大计数频率：300kHz	Encoder frequency: Max.300kHz
电压：12V±5% / 5V±5%	Supply: 12V±5% / 5V±5%
电流：最大500毫安	I _{max} .500mA
数字量输入通道	Digital input channel
输入电压：DC24V ±10%	Voltage: DC24V ±10%
电流：最大20毫安	I _{max} .20mA
数字量输出通道	Digital output channel
外接电压：DC24V ±10%	Voltage: DC24V ±10%
电流：最大100毫安	I _{max} .100mA
模拟量输入通道	Analog input channel
模拟量输入 (0~10V)	Analog input (0~10V)
分辨率：12bit	Resolution:12bit
模拟量输出通道	Analog output channel
模拟量输出 (-10V~10V)	Analog output (-10V~10V)
分辨率：12bit	Resolution:12bit
模拟量输出 (0~10V)	Analog output (0~10V)
分辨率：10bit	Resolution:10bit
通讯接口	Communication ports
CAN/RS232/RS485	CAN/RS232/RS485

E210

折弯机数控装置

CNC Controller for Press Brake



产品特性 / Features

- 100个程序存储, 每个程序有25个工步
- 模具库: 下模20
- 扭轴折弯机控制
- 角度编程, 自动计算折弯深度
- 后挡料容差补偿
- 控制双伺服系统
- I / O端口柔性配置
- 自定义阀组
- 单边定位
- 退让功能
- 自动寻参
- 断电记忆
- 公英制
- 中 / 英文
- 诊断功能
- Program memory of up to 100 programs, 25 steps per program
- Tool library: 20 dies
- Conventional press brake control
- Angle programming and automatic bending position calculation
- Back gauge allowance compensation
- Dual servo system control
- Flexible I / O configuration
- Free group valve setting
- One side positioning
- Retract function
- Auto reference search
- Power-down memorization
- mm / Inch
- Chinese / English
- Diagnosis function

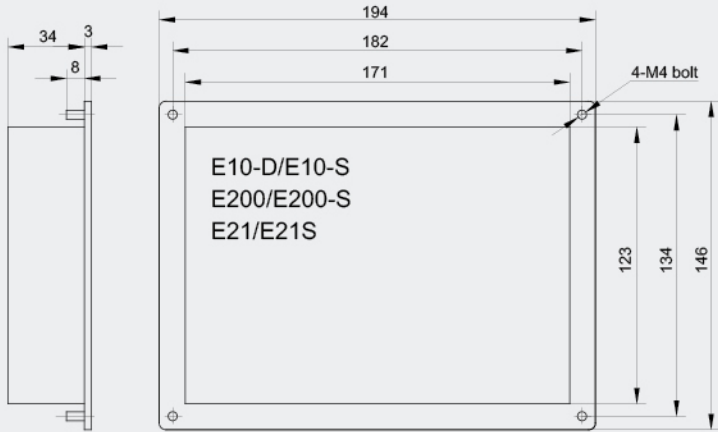
性能参数 / Specification

显示	Display
5.6寸彩色LCD显示	5.6 inch colour LCD display
分辨率: 640 x 480	Resolution: 640 x 480
系统电源	Power
电压: 24V±10%	24V±10%
电流: 2安培	2A
编码器接口	Encoder interface
增量型编码器	Incremental encoder
编码器最大计数频率: 300kHz	Encoder frequency: Max.300kHz
电压: 12V±5% / 5V±5%	Supply: 12V±5% / 5V±5%
电流: 最大500毫安	I _{max} .500mA
数字量输入通道	Digital input channel
输入电压: DC24V ±10%	Voltage: DC24V ±10%
电流: 最大20毫安	I _{max} .20mA
数字量输出通道	Digital output channel
外接电压: DC24V ±10%	Voltage: DC24V ±10%
电流: 最大100毫安	I _{max} .100mA
模拟量输入通道	Analog input channel
模拟量输入 (0~10V)	Analog input (0~10V)
分辨率: 12bit	Resolution:12bit
模拟量输出通道	Analog output channel
模拟量输出 (-10V~10V)	Analog output (-10V~10V)
分辨率: 12bit	Resolution:12bit
模拟量输出 (0~10V)	Analog output (0~10V)
分辨率: 10bit	Resolution:10bit
通讯接口	Communication ports
CAN/RS232/RS485	CAN/RS232/RS485

外形尺寸 / Dimension

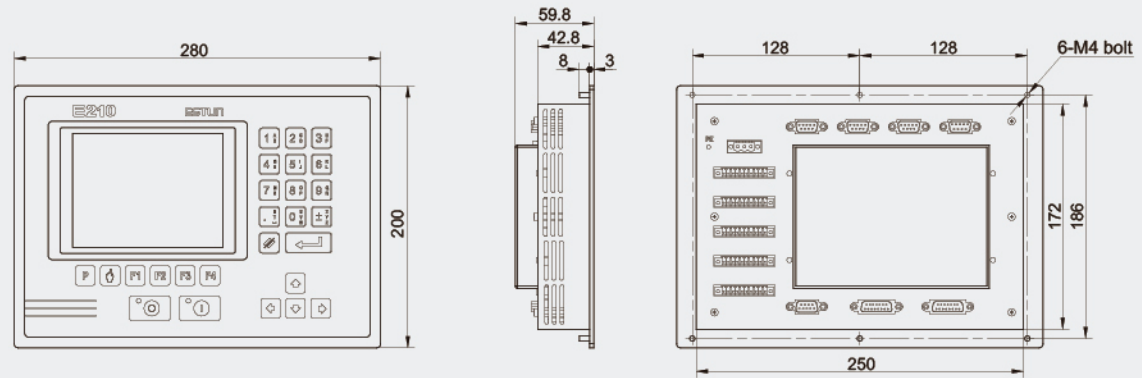
E10 E21 E200安装尺寸图

单位: 毫米 Unit: mm



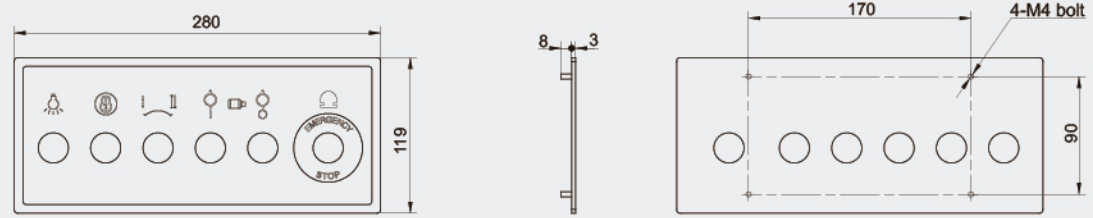
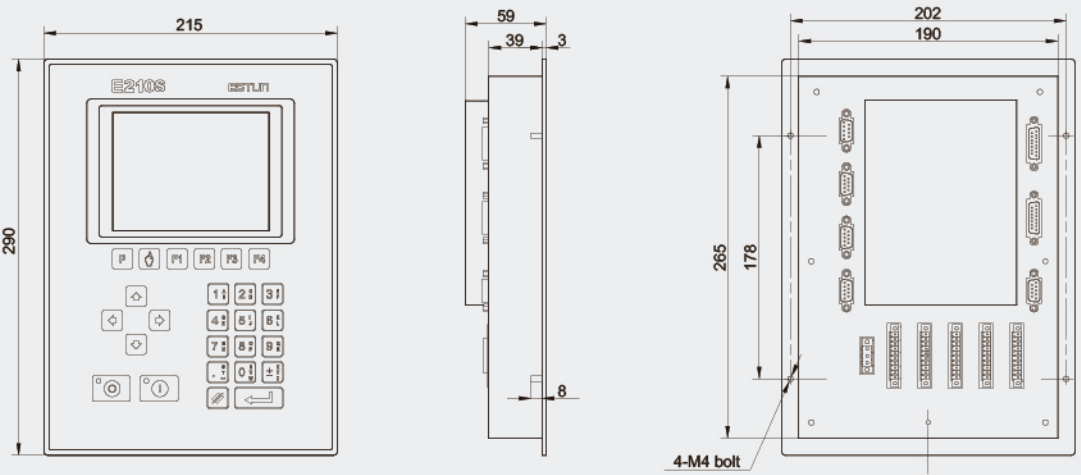
E210-202-C 单系统安装图

单位: 毫米 Unit: mm



E210S装配尺寸图 E210S-050-A

单位: 毫米 Unit: mm



其他附件 / Accessories

伺服
Servo

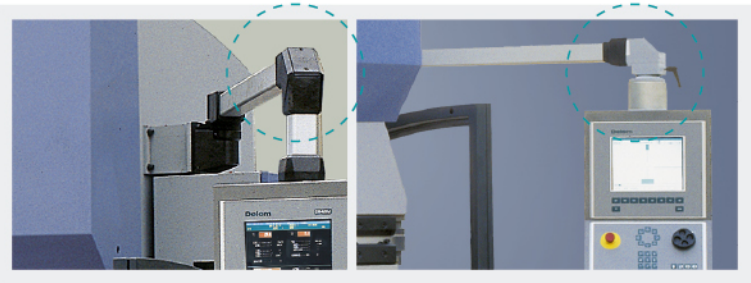
伺服电机型号 Servo Motor Model		EMJ-10APA22	EMG-10APA22
伺服驱动器型号 Servo Drive Model		EDC-10APE	EDC-10APE
额定输出功率	Capacity	kW	1.0
额定转矩	Rated Torque	N·m	3.18
瞬间最大转矩	Peak Torque	N·m	9.55
额定转速	Rated Speed	r/min	3000
最高转速	Max. Speed	r/min	4500
转子转动惯量	Inertia	x10 ⁻⁴ kg·m ²	1.74(1.87)
			10.0(10.6)

(注) 选配：ProNet系列伺服
(Note) Options: ProNet series servo.



悬吊臂系列
Pendent Arm

RS-C系列悬吊臂，适用于数控装置的吊装。根据具体的安装可选RS-C3到RS-C6。
Pendent arm RS-C series apply to installation of CNC controllers. RS-C3 to RS-C6 are optional types for different installation conditions.



编码器和联轴节(适用于E10、E21)
Encoder & Shaft Coupling for E10、E21

编码器 / Encoder



型号: ENC-100-A-XX Type: ENC-100-A-XX
电源: 12VDC Power: 12VDC
输出类型: 电压型 Output: Voltage
分辨率: 100脉冲/转 Resolution: 100P/R

型号: ENC-500-A (可选) Type: ENC-500-A (Optional)
分辨率: 500脉冲/转 Resolution: 500P/R
型号: ENC-1000-A (可选) Type: ENC-1000-A (Optional)
分辨率: 1000脉冲/转 Resolution: 1000P/R

联轴节 / Coupling



型号 Type: RL6X6

悬吊箱系列
Pendent Housing

D3系列悬吊箱适用于E10、E21、E200系列装置。新型OEM面板分体悬吊箱适用于E210数控装置。
Pendent housing D3 series apply to E10, E21 and E200 controllers. The newly designed OEM panel split-type pendent housing apply to E210 controller.





助您腾飞
——行业战略合作伙伴！

Powered by Estun
——the partner in your business!

使命——我们提供精度和效率！
Mission — We are offering Accuracy & Efficiency!

愿景——人人享受自动化！
Vision — Enjoy your life from Automation!

价值观——专注，诚信，共成长！
Values — Focus, Integrity, Growing together!

南京埃斯顿自动化股份有限公司 ESTUN AUTOMATION CO.,LTD

地址：南京市江宁经济开发区将军大道155号
电话：025-52785866(总机) 52785986(直线)
传真：025-52785992

ADD: 155 Jiangjun Road, Jiangning Development Zone,
Nanjing 211106, P.R.China

TEL: +86-25-52785866 (TelExch) 52785986

FAX: +86-25-52785992

<http://www.estun.com>

E-mail: info@estun.com



Version: E-1302A

内容如有更改，恕不另行通知。